

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0059-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0059 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Hans Stoll GmbH
Amselstraße 22
D – 90439 Nürnberg

Herstellerwerk(e): Hans Stoll GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Amselstraße 22
D – 90439 Nürnberg

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Peter Stoll, 07 .03.1961, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 02.07.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 02.07.2025

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 02.01.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 20.07.2022

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

